



Vicente Diez
arcillos minerales y pastas cerámicas
clays minerals and ceramic bodies

PRODUCTO/PRODUCT

HN-CHF

Pasta negra de baja
Traditional black clay
(980-1050°C)

Pasta negra adecuada para modelado y torneado.
Black body good for throwing, hand-building and modeling.

FICHA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

PRESENTACION / PACKAGING

-Paquetes envasados al vacío/Wrapped in pack (12.5 Kg)
-96 packs/pallet.
-1200 Kg/pallet.

**COMPOSICION QUIMICA (% PESO EN OXIDOS)
CHEMICAL ANALYSIS (% OXIDES WEIGHT)**

OXIDO / OXIDE	PORCENTAJE / PERCENTAGE
SiO ₂	56.51
Al ₂ O ₃	17.00
Fe ₂ O ₃	5.96
CaO	5.07
MgO	1.58
Na ₂ O	0.58
K ₂ O	3.32
TiO ₂	0.75
MnO ₂	0.14
Pérdida al fuego a 1000° C Lost of incineration at 1000° C	9.10

**PROPIEDADES FISICAS EN CRUDO
GREEN PHYSICAL DATA**

Humedad aproximada Water percentage	22-25 %
Porcentaje chamota Chamotte percentage	11 %
Tamaño chamota Chamotte size	0-0.5 mm
Consistencia de penetrómetro PT-207, con punta cilíndrica de 2 cm ³ Consistency by penetrometer PT-207, using cylinder point of 2 cm ³	0.6-0.8 Kg/cm ²

**PROPIEDADES FISICAS EN SECO
DRY PHYSICAL DATA**

Contracción a 110° Drying shrinkage at 110°	3.5 %
--	-------

GAMA / RANGE

Otras pastas de baja color negro/Another black colour eathernware

- **HN** (Sin chamota /Without chamotte)
- **HN-CHM** (Chamota gruesa/Gross chamotte)

Otras pastas de baja con chamota media /Another eathernwares middle chamotte

- **HR-CHF** (Rojo/Red colour)
- **TRT-CHF**(Terracotta/Terracottak colour)

**PROPIEDADES FISICAS EN COCIDO
FIRED PHYSICAL DATA**

Contracción a 1000° C Firing shrinkage at 1000° C	5 %
Color de cocción Fired colour (CIELAB)	L: 46.67
	a: 4.69
	b: 9.11

Esta información técnica es de carácter orientativo, establecida a partir de la caracterización y análisis de muestras representativas y de valores de nuestros controles de producción. Las características de nuestros productos serán susceptibles de modificación.

This technical information is only an orientative way, established from the characterization and analysis of representative samples, and from routine production averages. Product characteristics are subject to modifications.