

GRES NOIR LISSE GN

1050°C-1140°C

SOLARGIL®

Argile cuisant très noire qui convient pour le tournage et le modelage.
Température recommandée de 1050°C -1140°C maximum.
A 1050°C la couleur sera brune et à 1140°C maximum la couleur sera très noire.

Analyse Chimique:

SiO ₂	54.50 %
Al ₂ O ₃	19.00 %
TiO ₂	1.21 %
K ₂ O	2.03 %
Fe ₂ O ₃	5.05 %
CaO	5.49 %
MgO	0.47 %
Na ₂ O	0.13 %
MnO	2.70 %
K ₂ O	2.03 %
P.F	9.19 %

Caractéristiques techniques:

Coef.dilatation:	65 x 10 ⁻⁷
Retrait humide à sec:	5,9%
Retrait de cuisson 1050°C :	2%
Absorption d'eau:	13% à 1055°C et 0,2% à 1140°C

*A noter que pour l'oxyde de manganèse (MnO) utilisé pour colorer cette pâte, la désoxydation intervient vers 1080°C Pour l'oxyde de fer (Fe₂O₃) elle intervient vers 1100°C
A partir de ces températures, il convient de monter très lentement afin que l'oxygène puisse encore passer à travers la surface encore poreuse. Si on monte trop vite, la surface se ferme, l'oxygène est emprisonné et des bulles plus ou moins grosses apparaissent.
Le phénomène s'accroît en mono-cuisson. Donc, à partir de 1080°C env., monter très lentement jusqu'à 1140°C.*

NB. Valeurs de laboratoire fournies à titre indicatif, n'engageant nullement la responsabilité de Solargil. 12/14

WWW.SOLARGIL.COM